

弁類検査成績表 Inspection Report of Valves



製造：日立金属フアインテック株式会社
 三重県三重郡明日町小向200番地
 電話(059)377-4711

検査責任者 井上 泰之
 Yasuyuki Inoue

発行日 JUN. 21, 2019

注文者
 Purchaser:

工事番号
 Job No.:
 工事名称
 Job Na.:

検査官

Surveyor:

発行番号 XHMS 100060133

Document No.: DWOPNR-A832752

DWOPNR

下記の弁は個々の規格に基づいて検査を実施し合格したことを証明致します。

We certify that the statements in this report are true and that every tests were made in accordance with the requirements of respective standards.

弁記号 Valve No.	弁形式 Type of Valves	大きさの呼び Size	数量 Quantity	検査圧力 Test Pressure MPa						寸法 Dimension	外観 Appearance	作動 Performance	判定 Judgment
				水圧 Hydraulic		気圧 Air		逆座漏れ Back Seat	逆座漏れ Back Seat				
				弁箱耐圧 Body	弁座漏れ Seat	弁箱気密 Body	弁座漏れ Seat			逆座漏れ Back Seat	逆座漏れ Back Seat		
-	Valuable Iron ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	15A	30	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	20A	5	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	25A	30	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	32A	5	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	40A	10	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	50A	5	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES FLANGED (HM10KFG)	80A	2	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	10K GLOBE VALVES FLANGED (M10KFG)	100A	2	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	20K GLOBE VALVES FLANGED (M20KFG)	20A	10	4.20	3.08	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	

弁類検査成績表 Inspection Report of Valves



発行日
Date: JUN. 21, 2019

注文者
Purch
user :

検査官

Surveyor:

発行番号 XHMS 100060133

Document No.: DWOPNR-A832761

DWOPNR

工事番号
Job No.:

工事名称
Job Na.:

製造: 日立金属フアイレンテック株式会社
三重県三重郡明日町小向200番地
電話(059)377-4711

検査責任者 井上 泰之

Yasuyuki Inoue

下記の弁は個々の規格に基づいて検査を実施し合格したことを証明致します。

We certify that the statements in this report are true and that every tests were made in accordance with the requirements of respective standards.

弁記号 Valve No.	弁形式 Type of Valves	大きさの呼び Size	数量 Quantity	検査圧力 Test Pressure MPa						寸法 Dimension	外観 Appearance	作動 Performance	判定 Judgment
				水圧 Hydraulic		気圧 Air		逆座漏れ Back Seat	弁座漏れ Seat				
				弁箱耐圧 Body	弁座漏れ Seat	弁箱気密 Body	逆座漏れ Back Seat						
-	20K GLOBE VALVES FLANGED (M20KFG)	25A	20	4.20	3.08	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	20K GLOBE VALVES FLANGED (M20KFG)	40A	2	4.20	3.08	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	CLASS 150 GLOBE VALVES FLANGED (M150FG)	1/2"	10	3.10	2.16	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	CLASS 150 GLOBE VALVES FLANGED (M150FG)	1"	10	3.10	2.16	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	CLASS 150 GLOBE VALVES FLANGED (M150FG)	3"	4	3.10	2.16	2.16	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	CLASS 150 GLOBE VALVES FLANGED (M150FG)	4"	2	3.10	2.16	2.16	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1/2"	20	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	3/4"	20	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1"	10	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	GOOD	

弁類検査成績表 Inspection Report of Valves



発行日 Date: JUN. 21. 2019

注文者 Purchaser:

検査官

Surveyor:

XHMS 10060133

DWOPNR

DWOPNR-A832770

工事番号 Job No.:

工事名称 Job No.:

製造: 日立金属フアインテック株式会社
三重県三重郡朝日町小向200番地
電話(059)377-4711

検査責任者 井上 泰之

Yasuyuki Inoue

Yasuyuki Inoue

下記の弁は個々の規格に基づいて検査を実施し合格したことを証明致します。

We certify that the statements in this report are true and that every tests were made in accordance with the requirements of respective standards.

弁記号 Valve No.	弁形式 Type of Valves	大きさの呼び Size	数量 Quantity	検査圧力 Test Pressure MPa						寸法 Dimension	外観 Appearance	作動 Performance	判定 Judgement
				水圧 Hydraulic		気圧 Air		弁座漏れ Back Seat	逆座漏れ Back Seat				
				弁箱耐圧 Body	弁座漏れ Seat	弁箱気密 Body	弁座漏れ Seat						
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1 1/2"	10	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	2"	20	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K CHECK VALVES SCREWED LIFT TYPE (HM10KSC)	1"	30	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K CHECK VALVES SCREWED LIFT TYPE (HM10KSC)	1 1/2"	15	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K CHECK VALVES SCREWED LIFT TYPE (HM10KSC)	2"	5	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES SCREWED (HM10KSG)	3/8"	50	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES SCREWED (HM10KSG)	3/4"	50	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES SCREWED (HM10KSG)	1"	120	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES SCREWED (HM10KSG)	1 1/2"	6	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	GOOD	

弁類検査成績表 Inspection Report of Valves



発行日 Date: JUN. 21. 2019

注文者 Purchaser:

検査官

Surveyor:

発行番号 XHMS 100060133

Document No.: DWOPNR-A832779 DWOPNR

工事番号 Job No.:

工事名称 Job Na.:

下記の弁は個々の規格に基づいて検査を実施し合格したことを証明致します。

We certify that the statements in this report are true and that every tests were made in accordance with the requirements of respective standards.

製造: 日立金属フアイネテック株式会社

三重県三重郡朝日町小向200番地
電話(059)377-4711

検査責任者 井上 泰之

Yasuyuki Inoue

Yasuyuki Inoue

弁記号 Valve No.	弁形式 Type of Valves	大きさの呼び Size	数量 Quantity	検査圧力 Test Pressure MPa						外観 Appearance	作動 Performance	判定 Judgement
				水圧 Hydraulic		気圧 Air		寸法 Dimension				
				弁箱面圧 Body	弁座漏れ Seat	弁箱気密 Body	弁座漏れ Seat		逆座漏れ Back Seat			
-	ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES SCREWED (HM10KSG)	2"	6	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	
-	20K GLOBE VALVES SCREWED (M20KSG)	1/2"	20	4.20	3.08	-	-	-	-	GOOD	GOOD	
-	20K GLOBE VALVES SCREWED (M20KSG)	1 1/2"	5	4.20	3.08	-	-	-	-	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1/2"	250	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	3/4"	50	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1"	20	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1 1/4"	7	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	
-	600 MINI-BALL VALVES SCREWED 2-STEP REDUCED PORT (MB2)	1 1/2"	70	6.18	-	-	-	0.59	-	GOOD	GOOD	
-	ECONOMICAL 10K CHECK VALVES SCREWED LIFT TYPE (HM10KSC)	1/2"	50	2.10	1.54	-	-	-	-	GOOD	GOOD	

材料試験成績表 Report of Material Tests



日立金属株式会社
 桑名工場 品質保証部
 三重県桑名市大福2番
 Hitachi Metals, Ltd.
 2 Daifuku, Kuwana city, Mie Pref. Japan
 製造: 日立金属フラインテック株式会社
 三重県三重郡朝日町小向200番地
 電話 (059) 377-4711
 検査責任者 井上 泰之
 Yasuyuki Inoue

検査官
 Surveyor:

品名
 Valve: ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES
 呼称径
 Size: 25A
 数量
 Quantity: 30
 高圧ガス品機器番号:

顧客弁記号

User Valve No.:

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133

DWOPNR-A832754

DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material	ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)													
			項目 Item	成績 Results	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	C	SI	P	SGF	DEF	IX	IX2	IM	HT					
弁箱 BODY	JIS B 8270 FCD-S (1993)	82308	規格値 Spec.	最大 Max.	-	-	-	187	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			規格値 Spec.	最小 Min.	275	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90			
			成績 Results		328	22.0	152	23	23	21	3.86	2.42	0.021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	92		
ふた BONNET	JIS B 8270 FCD-S (1993)	72504	規格値 Spec.	最大 Max.	-	-	187	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			規格値 Spec.	最小 Min.	275	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90		
			成績 Results		309	19.7	143	23	22	20	3.81	2.44	0.03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	
			規格値 Spec.	最大 Max.																								
			規格値 Spec.	最小 Min.																								
			成績 Results																									
			規格値 Spec.	最大 Max.																								
			規格値 Spec.	最小 Min.																								
			成績 Results																									
			規格値 Spec.	最大 Max.																								
			規格値 Spec.	最小 Min.																								
			成績 Results																									

P.S. Proof Stress (耐力) (N/mm², MPa) T.S. Tensile Strength (引張強さ) (N/mm², MPa) ELNG Elongation (伸び) (%)
 Y.P. Yield Point (降伏点) (N/mm², MPa) Y.S. Yield strength (降伏力) (N/mm², MPa) RED Reduction (絞り) (%)
 HRC HRC (ロックウェル硬度 Cスケール) HV Vickers Hardness (ビッカース硬度) HRC (ロックウェル硬度 Cスケール)
 TEMP TEMP (試験温度) (°C) HRC (ロックウェル硬度 Cスケール)
 LOAD Load (荷重) (N) D/A (試験片直径) (mm) DEF Deflection (たわみ) (mm) SGF (球状化率) (%)
 IX IX (Spheroid Graphite Form) (球状化率) (%) IX2 Impact Avr. (衝撃値平均) (J/cm²)
 IM IM (衝撃吸収エネルギー-最低) (J) IM2 (衝撃値最低) (J/cm²)
 HT Heat Treatment (熱処理)

引(P)を0.01%低くすること、けい素(S)を0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合けい素(S)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



日立金属株式会社
 桑名工場 品質保証部
 三重県桑名市大福2番地
 Hitachi Metals
 2 Deifuku, Kuwana city, Mie Pref. Japan

検査官
 Surveyor:

注文者
 Purchaser:

製造: 日立金属フラインテック株式会社

三重県三重郡明日町小向200番地
 電話 (059) 377-4711

検査責任者 井上 泰之
 Yasuyuki Inoue

品名 ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES
 Valve: FLANGED (HM10KFG)

呼び径 数量
 Size: 40A Quantity: 10
 高圧ガス品機器番号:

顧客弁記号
 User Valve No.:
 発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
 DWOPNR-A832756

DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material	ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)									
			項目 Part	Spec. & Results	P.S.	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	C	SI	P	SGF					
弁箱 BODY	JIS B 8270 FCD-S (1993)		規格値 最大Max.	-	-	-	187	28	-	-	-	2.50	0.08	-	-	-	-	-	-					
			Spec. 最小Min.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90			
			成績 Results	309	425	21.3	159	23	20.3	19	3.56	2.44	0.066	-	-	-	-	-	-	-	90			
ふた BONNET	JIS B 8270 FCD-S (1993)		規格値 最大Max.	-	-	-	187	28	-	-	-	2.50	0.08	-	-	-	-	-	-					
			Spec. 最小Min.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90			
			成績 Results	305	447	21.2	146	23	22	21.2	3.73	2.45	0.03	-	-	-	-	-	-	-	90			
			項目 Part																					
			規格値 最大Max.																					
			Spec. 最小Min.																					
			項目 Part																					
			規格値 最大Max.																					
			Spec. 最小Min.																					
			項目 Part																					
			規格値 最大Max.																					
			Spec. 最小Min.																					
			項目 Part																					
			規格値 最大Max.																					
			Spec. 最小Min.																					

P.S. Proof Stress 耐力(N/mm ² ,MPa)	Y.P. 降伏点(N/mm ² ,MPa)	T.S. 引張強さ(N/mm ² ,MPa)	ELNG 伸び(%)	HB ブリネル硬度	HRC ロックウェル硬度 C	TEMP 試験温度(℃)	LOAD 荷重(N)	DIA 試験片直径(mm)	DEF たわみ(mm)	IX Spheroidal Graphite Form 球状化率(%)	IM 衝撃吸収エネルギー平均(J)	HT 熱処理

引(P)を0.01%低くすると、けい素(S)を0.08%増やすことが出来るが、この場合けい素(S)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



桑名工場 品質保証部
三重県桑名市大福2番

検査官
Surveyor:

注文者
Purchaser:

日立金属株式会社
2 Daifuku, Kuwana City, Mie Pref. Japan

三重県三重郡朝日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES
Valve: FLANGED (HM10KFG)

呼び径
Size: 50A
数量
Quantity: 5

検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

高圧ガス品機器番号:

顧客弁記号
User Valve No.:
発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
DWOPNR-A832757

DWOPNR

Main table with columns: 部品名, 材料, Material, Spec. & Results, 機械的性質 Mechanical Properties, 化学成分 Chemical Composition (%), 項目 Part, 規格値 最大 Max., 最小 Min., 成績 Results

Summary table with columns: P.S, Y.P, Proof Stress, Yield Point, T.S, E.L.N.G, Y.S, FIB, RED, HRC, TEMP, LOAD, DEF, IX, IM, HT, Impact Strength, Spheroidal Graphite Form, Impact Min, Impact Max, Impact Average, Heat Treatment

引(P)を0.01%低くすること、けい素(S)を0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合けい素(S)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



注文者 Purchaser:

検査官 Surveyor:

製造: 日立金属フアイレンテック株式会社

品名 ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES
Valve: FLANGED (HM10KFG)

呼び径 数量
Size: 80A Quantity: 2

検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

三重県三重郡明日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

顧客番号
User Valve No.: XHMS 100060133
発行番号 Doc. No.: DWOPNR-A832758

高圧ガス品機器番号:

DWOPNR

Table with columns for Mechanical Properties (T.S., ELNG, HB, TEMP, etc.) and Chemical Composition (C, SI, P, etc.). Includes sub-sections for '弁箱' (Bonnet) and 'ふた' (Cover).

Table with columns for Proof Stress (P.S.), Yield Point (Y.P.), Tensile Strength (T.S.), Yield strength (Y.S.), Reduction (RED), Vickers Hardness (HV), Rockwell Hardness (HRC), Test Temperature (TEMP), Deflection (DEF), Impact (IX, IM, HT), and Spheroidal Graphite Form (SGF).

引(P)を0.01%低くすること、引(引)を0.08%増やすことが出来るが、この場合引(引)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



検査者 検査官
 Purchaser: Surveyor:
 日立金属株式会社
 2 Daifuku, Kawana city, Mie prefecture Japan
 製造: 日立金属フアイナテック株式会社
 三重県二重郡朝日町小向200番地
 電話 (059) 377-4711
 検査責任者 井上 泰之
 Yasuyuki Inoue

1101120614 2000
 品名 20K GLOBE VALVES
 Valve: FLANGED (M20KFG)
 呼び径 40A
 Size: 40A
 数量 2
 Quantity: 2
 高圧ガス品機器番号:

規格値及び成績 Spec. & Results DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material	ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results			機械的性質 Mechanical Properties					化学成分 Chemical Composition (%)						
			項目 Part	規格値 Max. Min.	Spec. (1993)	成績 Results	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	S	SGF
弁箱 BODY	JIS B 8270		項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	Spec. (1993)	成績 Results	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	S	SGF
	FCD-S		項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	Spec. (1993)	成績 Results	412	18.0	143	18	15	13	3.00	2.50	0.08	-	-
	81811		項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	Spec. (1993)	成績 Results	438	20.4	143	23	22.2	21.5	3.76	2.37	0.03	-	-
ふた BONNET	JIS B 8270		項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	Spec. (1993)	成績 Results	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	S	SGF
	FCD-S		項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	Spec. (1993)	成績 Results	412	18.0	143	18	15	13	3.00	2.50	0.08	-	-
	80512		項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	Spec. (1993)	成績 Results	451	23.0	144	23	16	15	3.72	2.36	0.036	-	-

項目 Part	規格値 Max. Min.	成績 Results	Yield strength 降伏力 (N/mm ² , MPa)			Reduction 絞り (%)		TEMP 試験温度 (°C)		Rockwell Hardness C ロックウェル硬度		DIA 試験片直径 (mm)		SGF 球状化率 (%)		IX Subspherical Graphitis Form		IM Impact Avr.		Impact Min 衝撃吸収エネルギー-最低 (J)		HT 熱処理	
			Y.S. 最大Max. 最小Min.	Y.S. 最大Max. 最小Min.	Y.S. 最大Max. 最小Min.	RED 最大Max. 最小Min.	RED 最大Max. 最小Min.	TEMP 最大Max. 最小Min.	HRC 最大Max. 最小Min.	DIA 最大Max. 最小Min.	SGF 最大Max. 最小Min.	IX 最大Max. 最小Min.	IX2 最大Max. 最小Min.	IM 最大Max. 最小Min.	IM2 最大Max. 最小Min.	HT 最大Max. 最小Min.							
項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	成績 Results	Yield strength 降伏力 (N/mm ² , MPa)	Reduction 絞り (%)	TEMP 試験温度 (°C)	Rockwell Hardness C ロックウェル硬度	DIA 試験片直径 (mm)	SGF 球状化率 (%)	IX Subspherical Graphitis Form	IX2 Subspherical Graphitis Form	IM Impact Avr.	Impact Min 衝撃吸収エネルギー-最低 (J)	HT 熱処理										
項目 Part	規格値 最大Max. 最小Min.	成績 Results	Yield strength 降伏力 (N/mm ² , MPa)	Reduction 絞り (%)	TEMP 試験温度 (°C)	Rockwell Hardness C ロックウェル硬度	DIA 試験片直径 (mm)	SGF 球状化率 (%)	IX Subspherical Graphitis Form	IX2 Subspherical Graphitis Form	IM Impact Avr.	Impact Min 衝撃吸収エネルギー-最低 (J)	HT 熱処理										

引(引)を0.01%低くすること、けい素(S)を0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合けい素(S)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



日立金属株式会社
 桑名工場 品質保証部
 三重県桑名市大福2番地
 Hitachi Metals Ltd.
 2 Daifuku, Kuwana city, Mie Prefecture, Japan
 製造: 日立金属ファインテック株式会社
 三重県三重郡朝日町小向200番地
 電話 (059) 377-4711

検査責任者 井上 泰之
 Yasuyuki Inoue

検査官
 Surveyor:

品名 20K GLOBE VALVES
 Valve: FLANGED (M20KFG)

呼称径 20
 Size: 25A
 数量 Quantity: 20
 高圧ガス品機器番号:

顧客弁記号
 User Valve No.:

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
 DWOPNR-A832761

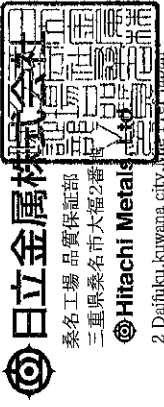
DWOPNR

部 品 名 Name of Part	材 料 Material ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results		機 械 的 性 質 Mechanical Properties										化 学 成 分 Chemical Composition (%)									
		項目 Part	規格値	最大Max. 最小Min.	P. S.	T. S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	C	SI	P	SGF				
弁箱 BODY	JIS B 8270	項目 Part	規格値	最大Max. 最小Min.	-	-	-	187	28	-	-	2.50	0.08	-	-	-	-	-	-				
	FCD-S (1993)	規格値	412	18.0	143	18	15	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	成績 Results	446	25.8	144	23	18.6	18	3.74	2.40	0.03	-	-	-	-	-	-	-	-	90				
ふた BONNET	JIS B 8270	項目 Part	規格値	最大Max. 最小Min.	-	-	-	187	28	-	-	2.50	0.08	-	-	-	-	-	-				
	FCD-S (1993)	規格値	412	18.0	143	18	15	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	成績 Results	419	19.7	143	23	22	20	3.81	2.44	0.03	-	-	-	-	-	-	-	-	90				
		項目 Part	規格値	最大Max. 最小Min.																			
		規格値																					
	成績 Results																						
		項目 Part	規格値	最大Max. 最小Min.																			
		規格値																					
	成績 Results																						
		項目 Part	規格値	最大Max. 最小Min.																			
		規格値																					
	成績 Results																						

P.S Proof Stress 耐力(N/mm ² ,MPa)	Y.P Yield Point 降伏点(N/mm ² ,MPa)	T.S Tensile Strength 引張強さ(N/mm ² ,MPa)	Elongation 伸び(%)	ELNG	Y.S Yield strength 降伏力(N/mm ² ,MPa)	RED Reduction 絞り(%)	TEMP Test Temperature 試験温度(°C)	HRC Rockwell Hardness C ロックウェル硬度	DIA Load 荷重(N)	DEF Deflection たわみ(mm)	IX Impact Av. 衝撃吸収エネルギー平均(J)	IX2 Impact Av. 衝撃吸収エネルギー最低(J)	SGF Spheroidal Graphite Form 球状化率(%)	IM Impact Min 衝撃吸収エネルギー最低(J)	HT Heat Treatment 熱処理

リン(P)を0.01%低くすること、けい素(S)を0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合けい素(S)は0.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



日立金属株式会社
 桑名工場 品質保証部
 三重県桑名市大福2番
 @Hitachi Metals
 2 Daifuku, Kuwana city, Mie Prefecture
 製造: 日立金属ファインテック株式会社
 三重県三重郡明日町小向200番地
 電話 (059) 377-4711
 検査責任者 井上 泰之
 Yasuyuki Inoue

検査官
 Surveyor:

品名 20K GLOBE VALVES
 Valve: FLANGED (M20KFG)
 呼び径
 Size: 20A
 数量
 Quantity: 10
 高圧ガス品機器番号:

顧客名 日立金属株式会社

User Valve No.:

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133

DWOPNR-A832760

DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material	規格値及び成績		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)										
		項目 Spec.	結果 Results	P.S.	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	C	SI	P	SGF	DEF	IX	IX2	IM	HT	
弁箱 BODY	JIS B 8270	規格値	最大 Max.	-	-	-	187	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	FCD-S (1993)	規格値	最小 Min.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
	91201	成績	Results	300	446	23.4	144	23	19	18	3.74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
ふた BONNET	JIS B 8270	規格値	最大 Max.	-	-	-	187	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	FCD-S (1993)	規格値	最小 Min.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
	81211	成績	Results	306	420	21.3	157	23	20.3	19	3.59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
		項目	Part																					
		規格値	最大 Max.																					
		規格値	最小 Min.																					
		項目	Part																					
		規格値	最大 Max.																					
		規格値	最小 Min.																					
		項目	Part																					
		規格値	最大 Max.																					
		規格値	最小 Min.																					

P.S. Proof Stress 耐力 (N/mm², MPa)
 T.S. Tensile Strength 引張強さ (N/mm², MPa)
 ELNG Elongation 伸長率 (%)
 Y.P. Yield Point 降伏点 (N/mm², MPa)
 Y.S. Yield strength 降伏力 (N/mm², MPa)
 RED Reduction 絞り (%)
 HRC Rockwell Hardness C
 HV Vickers Hardness
 HRC Rockwell Hardness C
 DIA Test Piece Dia 試験片直径 (mm)
 DEF Deflection たわみ (mm)
 SGF Spallage Rate 剥離率 (%)
 IX Spallage Rate 剥離率 (%)
 IX2 Spallage Rate 剥離率 (%)
 IM Impact Ayr. 衝撃吸収エネルギー平均 (J)
 HT Heat Treatment 熱処理

引張率(%)を0.01%低くすること、引張率(SI)を0.08%増やすことが出来るが、この場合引張率(SI)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



桑名工場 品質保証部
三重県桑名市大福2番
①Hitachi Metals Ltd.
2 Daifuku, Kuwana city, Mie Pref. Japan
製造: 日立金属ファイナリティック株式会社
三重県三重郡朝日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

検査者 井上 泰之
井上 泰之
Yasuyuki Inoue

検査官
Surveyor:

AA1120DR JROO

品名 10K GLOBE VALVES
Valve: FLANGED (M10KFGG)

呼び径 数量
Size: 100A Quantity: 2

高圧ガス品機器番号:

顧客弁記号
User Valve No.:

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
DWOPNR-A832759

DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material Lot No. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)																	
		項目 Part	規格値	P.S.	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	C	SI	P	SGF													
弁箱 BODY	JIS B 8270	項目 Part	規格値	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-													
	FCD-S	最大 Max.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-													
	(1993)	最小 Min.	301	454	20.0	178	23	17.7	17	3.72	2.46	0.02	-	-	-	-	-	-													
成績 Results				301	454	20.0	178	23	17.7	17	3.72	2.46	0.02	-	-	-	-	-	90												
ふた BONNET	JIS B 8270	項目 Part	規格値	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-													
	FCD-S	最大 Max.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-													
	(1993)	最小 Min.	311	423	20.7	157	23	18	16	3.57	2.45	0.03	-	-	-	-	-	-													
成績 Results				311	423	20.7	157	23	18	16	3.57	2.45	0.03	-	-	-	-	-	-	90											
項目 Part	規格値	最大 Max.	最小 Min.	Y.S 降伏力 (N/mm ² , MPa)	T.S 引張強さ (N/mm ² , MPa)	ELNG 伸び (%)	HB ブリネル硬度	RED 絞り (%)	TEMP 試験温度 (°C)	HRC ロックウェル硬度 C	LOAD 荷重 (N)	DIA 試験片直径 (mm)	DEF たわみ (mm)	IX 球状化率 (%)	SGF 球状化率 (%)	IM 衝撃吸収エネルギー平均 (J)	Impact Min 衝撃吸収エネルギー最低 (J)	Impact Avr. 衝撃吸収エネルギー平均 (J)	Impact Max 衝撃吸収エネルギー最高 (J)	HT 熱処理											
																					Y.P 引張点 降伏点 (N/mm ² , MPa)	Elongation 伸び (%)	Vickers's Hardness HV ビッカース硬度	Rockwell Hardness C ロックウェル硬度 Cスケール	DIA 試験片直径 (mm)	Test Piece Dia 試験片直径 (mm)	Spheroidal Graphite Form 球状化率 (%)	Spheroidal Graphite Form 球状化率 (%)	Impact Avr. 衝撃吸収エネルギー平均 (J)	Impact Min 衝撃吸収エネルギー最低 (J)	Impact Max 衝撃吸収エネルギー最高 (J)

リン(P)は0.01%低くすること、けい素(S)を0.08%増やすことが出来るが、この場合けい素(S)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



桑名工場 品質保証部
三重県桑名市大福2番
Hitachi Metals, Ltd.
2 Daifuku, Kuwana city, Mie-Pre, Japan

製造: 日立金属フラインテック株式会社

三重県三重郡明日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

検査責任者 井上 泰之
Asayuki Inoue

検査官
Surveyor:

ALOHAIWA Ikon

品名 CLASS 150 GLOBE VALVES

Valve: FLANGED (M150FGO)

呼び径

Size: 4"

数量

Quantity: 2

高圧ガス品機器番号:

顧客弁記号
User Valve No.:
発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
DWOPNR-A832766

DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)									
		項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	P.S.	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	C	SI	P	SGF		
弁箱 BODY	JIS B 8270	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	-	-	-	28	-	-	-	2.50	0.08	-	-	-	-	-	-		
	FCD-S (1993)	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	275	412	18.0	143	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-		
	61608	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	348	490	19.2	160	22	17	3.51	2.39	0.03	-	-	-	-	-	-		
ふた BONNET	JIS B 8270	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	-	-	-	28	-	-	-	2.50	0.08	-	-	-	-	-	-		
	FCD-S (1993)	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	275	412	18.0	143	15	13	3.00	-	-	-	-	-	-	-	-		
	81601	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results	310	424	21.3	152	20	19	3.55	2.44	0.05	-	-	-	-	-	-		
項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results																			
	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results																		
	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results																		
項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results																			
	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results																		
	項目 Part	規格値 Spec.	最大値 Max.	最小値 Min.	成績 Results																		

P.S. 耐力 (N/mm ² , MPa)	Yield Point 降伏点 (N/mm ² , MPa)	T.S. 引張強さ (N/mm ² , MPa)	Elongation 伸率 (%)	ELNG	Y.S. 降伏力 (N/mm ² , MPa)	Yield strength 降伏力 (N/mm ² , MPa)	RED 絞り (%)	TEMP 試験温度 (°C)	HRC	Rockwell Hardness C ロックウェル硬度	LOAD 荷重 (N)	DIA 試験片直径 (mm)	DEF たわみ (mm)	IX 球状化率 (%)	IX2 球状化率 (%)	IM 衝擊吸収エネルギー-平均 (J)	IM2 衝擊吸収エネルギー-最低 (J)	HT 熱処理

リン(P)を0.01%低くすることにより、けい素(Si)を0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合けい素(Si)は2.75%を超えてはならない

発行日 Date: JUN, 21, 2019

材料試験成績表 Report of Material Tests



注文者 Purchaser:

検査官 Surveyor:

Malleable Iron Body Lift Check Valve Bsp7
ECONOMICAL 10K CHECK VALVES
Valve: SCREWED LIFT TYPE (HM10KSC)

製造: 日立金属ファインテック株式会社
三重県三重郡朝日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

顧客登記号

User Valve No.:

Size: 1" Quantity: 30

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133

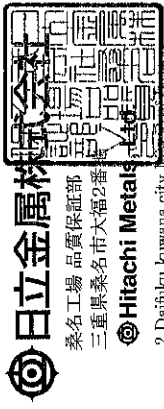
高圧ガス品機器番号:

DWOPNR-A832772

DWOPNR

Table with multiple columns: Mechanical Properties (T.S., ELNG, HB, etc.), Chemical Composition (%), and various strength/property metrics (Yield strength, Tensile strength, etc.).

材料試験成績表 Report of Material Tests



検査官
Surveyor:
製造: 日立金属ファインテック株式会社
2 Daihaku, Kuwana city, Mie 514-8592 Japan
三重県桑名市大福2番
電話 (059) 377-4711
検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

検査官
Surveyor:

高圧ガス機器番号: DWOPNR-A832773

呼び径
Size: 1 1/2" Quantity: 15

顧客弁記号
User Valve No.:

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
DWOPNR-A832773

部品名 Name of Part	材料 Material ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results			機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)									
		項目 Part	規格値 Spec.	成績 Results	T.S.	ELNG	HB	RED	HB	IM2	LOAD	DEF	DEFLECTION	IX	IX2	IM	HT	C	SI	MN	P	S	CR	
弁箱 BODY	JIS G 5705	項目 Part	P.S.	243	項目 Part	ELNG	11.5	項目 Part	RED	121	項目 Part	LOAD	項目 Part	DEFLECTION	項目 Part	IX	項目 Part	IX2	項目 Part	IM	項目 Part	HT	項目 Part	CR
	FCMB35-10 (2000)	規格値 最大 Max.	-	規格値 最小 Min.	350	規格値 最大 Max.	150	規格値 最小 Min.	362	規格値 最大 Max.	170	規格値 最大 Max.	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part
	80609	成績 Results	243	成績 Results	11.5	成績 Results	121	成績 Results	362	成績 Results	121	成績 Results	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part
ふた BONNET	JIS G 4303	項目 Part	P.S.	243	項目 Part	ELNG	11.5	項目 Part	RED	121	項目 Part	LOAD	項目 Part	DEFLECTION	項目 Part	IX	項目 Part	IX2	項目 Part	IM	項目 Part	HT	項目 Part	CR
	SUS 403 (2012)	規格値 最大 Max.	-	規格値 最小 Min.	350	規格値 最大 Max.	150	規格値 最小 Min.	362	規格値 最大 Max.	170	規格値 最大 Max.	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part
	03864	成績 Results	243	成績 Results	11.5	成績 Results	121	成績 Results	362	成績 Results	121	成績 Results	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part	項目 Part
		項目 Part																						
		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最大 Max.												
		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results												
		項目 Part																						
		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最大 Max.												
		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results												
		項目 Part																						
		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最大 Max.												
		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results												
P.S Yield Point (鋼強度 (N/mm ² , MPa))		項目 Part																						
		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最大 Max.												
		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results												
Y.P Yield Point (鋼強度 (N/mm ² , MPa))		項目 Part																						
		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最小 Min.		規格値 最大 Max.		規格値 最大 Max.												
		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results		成績 Results												

Proof Stress (鋼強度 (N/mm², MPa))
T.S (引張強さ (N/mm², MPa))
E.L.N.G (伸び%)
Yield Point (鋼強度 (N/mm², MPa))
Y.P (引張強さ (N/mm², MPa))
E.L.N.G (伸び%)
Yield strength (鋼強度 (N/mm², MPa))
Y.S (引張強さ (N/mm², MPa))
RED (絞り%)
Vicker's Hardness (ビッカース硬度)
HRC (ロッドウェル硬度)
Rockwell Hardness C (ロッドウェル硬度)
HRC (ロッドウェル硬度)
Test Temperature (試験温度 (°C))
TEMP (ロッドウェル硬度)
HRC (ロッドウェル硬度)
Load (荷重 (N))
LOAD (荷重 (N))
DIA (試験片直径 (mm))
DEF (たわみ (mm))
DEFLECTION (たわみ (mm))
IX (球状化率 (%))
IX2 (球状化率 (%))
IM (衝撃吸収エネルギー-平均 (J))
IM (衝撃吸収エネルギー-最低 (J))
HT (熱処理)

材料試験成績表 Report of Material Tests



検査官
Surveyor:
Amitabh Kora

品名
Valve: ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES
呼び径
Size: 3/8" Quantity: 50

高圧ガス品機器番号:
DWOPNR-A832775

製造: 日立金属フラインテック株式会社
2 Daifuku, Kuwana city, Mie Prefecture
三重県桑名市大福2番
電話(059) 377-4711
検査責任者 井上 泰之
Yashiyuki Inoue

DWOPNR

部品名 Name of Part	材料 Material	ロットNo. Lot No.	規格値及び成績 Spec. & Results		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)														
			項目 Part	規格値 最大 Max. Spec. 最小 Min.	成績 Results	P.S.	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	Impact Min	Impact Max	Impact Min	Impact Max	Deflection	DEF	Load	LOAD	IX	IX2	IM	IM2	HT	
弁箱 BODY	JIS G 5705		項目 Part	規格値 最大 Max. Spec. 最小 Min.	成績 Results																								
	FCMB35-10 (2000)																												
ふた BONNET	JIS B 8270		項目 Part	規格値 最大 Max. Spec. 最小 Min.	成績 Results																								
	FCD-S (1993)																												
			項目 Part	規格値 最大 Max. Spec. 最小 Min.	成績 Results																								
			項目 Part	規格値 最大 Max. Spec. 最小 Min.	成績 Results																								

Yield Point (引点)を0.01%低くすることにより、引点(SD)を0.08%増やすことが出来るが、この場合引点(SD)は2.75%を超えてはならない
 Proof Stress (耐力) (N/mm², MPa)
 Yield Point (引点) (N/mm², MPa)
 T.S. (引張強さ) (N/mm², MPa)
 Elongation (伸び) (%)
 HB (ブリネル硬度)
 HRC (ロックウェル硬度 C)
 RED (絞り) (%)
 Vickers Hardness (ビッカース硬度)
 HV (ビッカース硬度)
 Yield strength (降伏力) (N/mm², MPa)
 Birmell Hardness (ブリネル硬度)
 HRC (ロックウェル硬度 C)
 Reduction (絞り) (%)
 TEMP (試験温度) (°C)
 Test Temperature (試験温度) (°C)
 Load (荷重) (N)
 Load (荷重) (N)
 Deflection (たわみ) (mm)
 Deflection (たわみ) (mm)
 Spherical Cupule Form (球状化率) (%)
 Spherical Cupule Form (球状化率) (%)
 Impact Av. (衝撃吸収エネルギー平均) (J)
 Impact Av. (衝撃吸収エネルギー平均) (J)
 Impact Min (衝撃吸収エネルギー最低) (J)
 Impact Min (衝撃吸収エネルギー最低) (J)
 Impact Max (衝撃吸収エネルギー最高) (J)
 Impact Max (衝撃吸収エネルギー最高) (J)
 HT (熱処理)
 HT (熱処理)

材料試験成績表 Report of Material Tests



桑名工場 品質保証部
三重県桑名市大福2番

製造: 日立金属フラインティング株式会社

三重県三重郡朝日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

検査官
Surveyor:

Malleable Iron

ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES

Valve: SCREWED (HM10KSG)

呼び径

Size: 3/4"

数量

Quantity: 50

高圧ガス品機器番号:

DWOPNR

User Valve No.: XHMS 100060133
発行番号 Doc. No.: DWOPNR-A832776

Main table with columns: 部品名, 材料, Material, 規格値及び成績, Spec. & Results, 機械的性質, Mechanical Properties, 化学成分, Chemical Composition (%). Rows include valve parts like 弁箱, BODY, ふた, BONNET.

Summary table with columns: P.S, Y.P, Proof Stress, Yield Point, T.S, Elongation, Y.S, Brinell Hardness, HV, Vickers Hardness, HRC, Temp, Reduction, Test Temperature, Load, Deflection, Impact Min, Impact Avr, Impact Max, Heat Treatment.

リン(P)を0.01%低くすることにより、けい素(Si)を0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合けい素(Si)は2.75%を超えてはならない



注文者 Purchaser:

検査官 Surveyor:

検査官: 井上 泰之 (Iino Taiichi)
高圧ガス品機器番号: DWOPNR-A832777

顧客弁記号 User Valve No.: XHMS 100060133

数量 Quantity: 120

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
DWOPNR-A832777

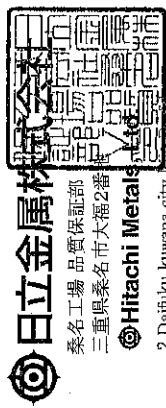
高圧ガス品機器番号: DWOPNR

Main table with columns for Material (材料), Mechanical Properties (機械的性質), Chemical Composition (化学成分), and Test Results (試験結果). Includes rows for Body (BODY) and Bonnet (BONNET).

Summary table with columns for P.S (Proof Stress), Y.P (Yield Point), and H.T (Heat Treatment). Includes sub-columns for various mechanical properties like T.S, Y.S, RED, HRC, etc.

引(引)Pを0.01%低くすること、引(引)素(S)を0.08%増やすことが出来るが、この場合引(引)素(S)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



注文者 Purchaser:

検査官 Surveyor:

製造: 日立金属フアイテック株式会社

三重県三重郡朝日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

検査責任者 井上 泰之 *Yasuyuki Inoue*
Yasuyuki Inoue

顧客弁記号 User Valve No.:
 規格及び成績 Spec. & Results
 項目 Part
 規格値 最大 Max.
 Spec. 最小 Min.
 成績 Results
 21404

数量 6
 Quantity: 6
 Size: 11/2"
 高圧ガス品機器番号: DWOPNR

材料 Material
 品名 Name of Part
 規格値 最大 Max.
 Spec. 最小 Min.
 成績 Results
 21404

部品名		規格値及び成績		機械的性質 Mechanical Properties										化学成分 Chemical Composition (%)																	
Name of Part	Material	Spec. & Results	項目 Part	P.S	T.S.	ELNG	HB	TEMP	IX	IM	C	SI	P	SGF	Yield strength	Y.S	HB	ELongation	ELNG	T.S	Reduction	TEMP	Test Temperature	LOAD	DEF	IX	IM	Impact Min	HT		
				降伏力(N/mm ² ,MPa)	引張強さ(N/mm ² ,MPa)	(伸び%)	ビッカース硬度	試験温度(°C)	衝撃吸収エネルギー(平均)	衝撃吸収エネルギー(最低)	炭素	シリコン	リン	球状化率	降伏力(N/mm ² ,MPa)	ブリネル硬度	ロックウェル硬度	ロッキングウェル硬度	試験片直径	試験片厚	試験片直径	試験片厚	試験温度(°C)	試験片直径	試験片厚	試験片直径	試験片厚	試験片直径	試験片厚		
弁箱	JIS G 5705		項目 Part																												
	FCMB35-10		規格値 最大 Max.				150	28				2.50	0.08																		
	(2000)		Spec. 最小 Min.	200	412	10	-	18	15	13	3.00	-	-	-																	
	80607		成績 Results	260	439	10.5	126	23	17.6	16.2	3.83	2.24	0.025	-																	
ふた	JIS B 8270		項目 Part																												
	FCD-S		規格値 最大 Max.				187	28																							
	(1993)		Spec. 最小 Min.	275	412	18.0	143	18	15	13	3.00	-	-	-																	
	21404		成績 Results	305	439	23.6	149	23	17.6	16.2	3.83	2.24	0.025	-																	
BONNET			項目 Part																												
			規格値 最大 Max.																												
			Spec. 最小 Min.																												
			成績 Results																												

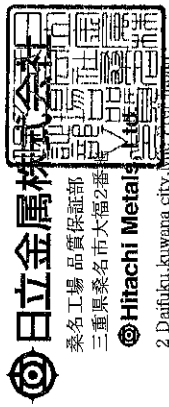
引張強さ(N/mm²,MPa) T.S
 降伏力(N/mm²,MPa) P.S
 試験温度(°C) TEMP
 衝撃吸収エネルギー(平均) IX
 衝撃吸収エネルギー(最低) IM
 炭素 C
 シリコン SI
 リン P
 球状化率 SGF
 降伏力(N/mm²,MPa) Yield strength
 ブリネル硬度 Y.S
 ロックウェル硬度 HRC
 ロッキングウェル硬度 HRA
 試験片直径 DIA
 試験片厚 DEF
 試験片直径 IX2
 試験片厚 IM2
 試験温度(°C) Heat Treatment
 試験片直径 Impact Min
 試験片厚 Impact Max

引張強さを0.01%低くすること、引張強さを0.08%ずつ増やすことが出来るが、この場合引張強さは2.75%を超えてはならない

発行日 Date: JUN. 21, 2019

材料試験成績表 Report of Material Tests

L/1



注文者 Purchaser:

検査官 Surveyor:

Mildable Iron
ECONOMICAL 10K GLOBE VALVES
Valve: SCREWED (EM10KSG)

製造: 日立金属アイソテック株式会社

2 Daifuku, Kuwana city, Mie Pref. Japan
三重県桑名市大福2番地
電話 (059) 377-4711

呼称径

数量

Size: 2"

Quantity: 6

高圧ガス品目登録番号:

6



検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

User Valve No.:
発行番号 Doc. No.: XHMS 10060133
DWOPNR-A832779

DWOPNR

Table with columns for Mechanical Properties (T.S., ELNG, HB, etc.) and Chemical Composition (C, SI, P, etc.).

Table with columns for Proof Stress (Yield Point, Tensile Strength), Impact (IX, IX2, IM, IM2), and Heat Treatment (HT).

リン(P)を0.01%以下に、けい(Si)を0.08%以下につ増やすことが出来るが、この場合けい素(Si)は2.75%を超えてはならない

材料試験成績表 Report of Material Tests



日立金属株式会社
2 Daihuku, Kuwana city, Mie Pref. 500 Japan
製造: 日立金属フラインテック株式会社
三重県三重郡朝日町小向200番地
電話 (059) 377-4711

検査者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue
検査責任者 井上 泰之
Yasuyuki Inoue

検査官
Surveyor:

品名 20K GLOBE VALVES
種類 20K GLOBE VALVES
Valve: SCREWED (M20KSG)

呼び径 数量
Size: 1/2" Quantity: 20
高圧ガス品機器番号:

顧客番号
User Valve No.:

発行番号 Doc. No.: XHMS 100060133
DWOPNR-A832780

DWOPNR

Table with columns for Mechanical Properties (T.S., ELNG, HB, TEMP, etc.), Chemical Composition (C, SI, P, etc.), and Test Results (Yield strength, Tensile strength, etc.).

規格値及び成績
Spec. & Results
項目 Part
規格値 最大 Max.
Spec. 最小 Min.
成績 Results

引(P)を0.01%低くすること、けい素(Si)を0.08%増やすことが出来るが、この場合けい素(Si)は2.75%を超えてはならない

