

INSPECTION CERTIFICATE



Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078											合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94					
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME		规 格 SPECIFICATION		材质 MATERIAL		数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.						
09-1248	FS BUSHING		3/8"×1/4"NPT 3000#		S304		30	11C388								
1/2"×1/4"NPT 3000#			S304		100	12ZT02021										
09-1249			3/4"×1/2"NPT 3000#		S304		100	12ZT02021								
09-1250			1.1/2"×1"NPT 3000#		S304		20	12ZT01003								
09-1251			2"×1.1/2"NPT 3000#		S304		20	12ZT01003								
09-1252	FS HALF COULING		1/2" NPT 3000#		S304		200	12ZT02021								
3/4" NPT 3000#			S304		200	12ZT02021										
09-1253			1" NPT 3000#		S304		100	12ZT02021								
09-1254																
09-1255																
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %								机 械 性 能 (TENSILE TEST)								
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS
													Mpa		%	HB
09-1248	0.053	1.13	0.38	0.033	0.001	18.02	8.1									
09-1249	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1250	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1251	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1252	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1253	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1254	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1255	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法			
固 溶		合 格		合 格									检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙			
质量检验部印章 STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____																
出厂日期 DATE OF PRODUCTION 2012 年 11 月 06 日																

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People’s Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078													合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94			
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME			规 格 SPECIFICATION			材质 MATERIAL			数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.			
09-1256	FS FULL COUPLING			1/2" NPT 3000#			S304			300	12ZT02021					
3/4" NPT 3000#				S304			100	12ZT02021								
09-1258	FS 90 ELBOW			1/2" NPT 3000#			S304			200	12ZT02021					
3/4" NPT 3000#				S304			100	12ZT02021								
09-1259				1" NPT 3000#			S304			100	12ZT02021					
09-1260				1.1/2" NPT 3000#			S304			50	12ZT01003					
09-1261	FS PIPE NIPPLE			1/2" NPT 3000#			S304			200	12ZT02021					
09-1262				1.1/2" NPT 3000#			S304			100	12ZT01003					
09-1263																
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %										机 械 性 能 (TENSILE TEST)						
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS
													Mpa		%	HB
09-1256	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1257	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1258	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1259	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1260	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1261	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1262	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1263	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法			
固 溶		合 格		合 格									检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙			
													质量检验部印章			
													STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____			
													出厂日期			
													DATE OF PRCDUTION 2012 年 11 月 06 日			

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078													合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94				
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME		规 格 SPECIFICATION		材 质 MATERIAL		数量 QUAN		炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.						
09-1264	FS PIPE NIPPLE		2" NPT 3000#		S304		50		12ZT01003								
09-1265	FS NIPPLE		3/8" NPT 3000#		S304		150		11C388								
09-1266			1/2" NPT 3000#		S304		200		12ZT02021								
09-1267			3/4" NPT 3000#		S304		100		12ZT02021								
09-1268			1" NPT 3000#		S304		100		12ZT02021								
09-1269			1.1/4" NPT 3000#		S304		100		12ZT01003								
09-1270			1.1/2" NPT 3000#		S304		60		12ZT01003								
09-1271			2" NPT 3000#		S304		60		12ZT01003								
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %									机 械 性 能 (TENSILE TEST)								
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS	
													Mpa		%	HB	
09-1264	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1265	0.053	1.13	0.38	0.033	0.001	18.02	8.1										
09-1266	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1267	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1268	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1269	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1270	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1271	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法 检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙 质量检验部印章 STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____ 出厂日期 DATE OF PRCDUTION _____ 2012 年 11 月 06 日				
固 溶		合 格		合 格													

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078												合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94					
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME			规 格 SPECIFICATION			材 质 MATERIAL			数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.				
09-1272	FS NPT PLUG			1/2" NPT 3000#			S304			150	12ZT02021						
09-1273				1.1/4" NPT 3000#			S304			100	12ZT02021						
09-1274				1" NPT 3000#			S304			200	12ZT02021						
09-1275				2" NPT 3000#			S304			50	12ZT01003						
09-1276	FS RED.SOCKET			1/2"×3/8" NPT 3000#			S304			30	12ZT02021						
09-1277				3/4"×1/2" NPT 3000#			S304			100	12ZT02021						
09-1278				1"×3/4" NPT 3000#			S304			50	12ZT02021						
09-1279				1.14"×3/4" NPT 3000#			S304			30	12ZT01003						
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %												机 械 性 能 (TENSILE TEST)					
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS	
													Mpa		%	HB	
09-1272	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1273	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1274	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1275	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1276	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1277	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1278	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1279	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF _							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法 检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙 质量检验部印章 STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____ 出厂日期 DATE OF PRCDUCTION _____ 2012 年 11 月 06 日				
固 溶		合 格		合 格													

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People’s Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078											合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94					
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME			规 格 SPECIFICATION			材质 MATERIAL			数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.			
09-1280	FS RED.SOCKET			1.1/2"×1/2" NPT 3000#			S304			30	12ZT01003					
09-1281				1.1/2"×3/4" NPT 3000#			S304			30	12ZT01003					
09-1282				2"×1/2" NPT 3000#			S304			30	12ZT01003					
09-1283				2"×1.1/4" NPT 3000#			S304			20	12ZT01003					
09-1284				2"×1.1/2" NPT 3000#			S304			20	12ZT01003					
09-1285	FS HALF COUPLING			1/2" SW 3000#			S304			300	12ZT02021					
09-1286				3/4"SW 3000#			S304			200	12ZT02021					
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %											机 械 性 能 (TENSILE TEST)					
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS
													Mpa		%	HB
09-1280	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1281	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1282	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1283	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1284	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1285	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1286	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_						检验员 INSPECTOR _____ 陈国法				
固 溶		合 格		合 格								检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙				
												质量检验部印章				
												STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____				
												出厂日期				
												DATE OF PRCDUCTION _____ 2012 年 11 月 06 日				

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People’s Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078											合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94					
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME			规 格 SPECIFICATION			材 质 MATERIAL			数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.			
09-1287	FS FULL COUPLING			1/2" SW 3000#			S304			300	12ZT02021					
09-1288				3/4"SW 3000#			S304			300	12ZT02021					
09-1289				1"SW 3000#			S304			200	12ZT02021					
09-1290				1.1/4"SW 3000#			S304			40	12ZT01003					
09-1291				1.1/2"SW 3000#			S304			100	12ZT01003					
09-1292	FS 90ELBOW			3/8"SW 3000#			S304			50	11C388					
09-1293				1/2"SW 3000#			S304			200	12ZT02021					
09-1294				3/4"SW 3000#			S304			100	12ZT02021					
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %										机 械 性 能 (TENSILE TEST)						
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS
													Mpa		%	HB
09-1287	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1288	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1289	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1290	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1291	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1292	0.053	1.13	0.38	0.033	0.001	18.02	8.1									
09-1293	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1294	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法			
固 溶		合 格		合 格									检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙			
													质量检验部印章			
													STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____			
													出厂日期			
													DATE OF PRCDUCTION _____ 2012 年 11 月 06 日			

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People’s Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078											合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94					
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME			规 格 SPECIFICATION			材 质 MATERIAL			数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.			
09-1295	FS 90 ELBOW			1"SW 3000#			S304			200	12ZT02021					
09-1296				1.1/2"SW 3000#			S304			60	12ZT01003					
09-1297				2"SW 3000#			S304			60	12ZT01003					
09-1298	FS RED.SOCKET			1"×1/2"SW 3000#			S304			100	12ZT02021					
09-1299				1"×3/4"SW 3000#			S304			30	12ZT02021					
09-1300				1.1/4"×1/2"SW 3000#			S304			30	12ZT01003					
09-1301				1.1/4"×3/4"SW 3000#			S304			20	12ZT01003					
09-1302				1.1/4"×1"SW 3000#			S304			30	12ZT01003					
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %										机 械 性 能 (TENSILE TEST)						
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS
													Mpa		%	HB
09-1295	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1296	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1297	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1298	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1299	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13									
09-1300	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1301	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
09-1302	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08									
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法			
固 溶		合 格		合 格									检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙			
													质量检验部印章			
													STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____			
													出厂日期			
													DATE OF PRCDUCTION 2012 年 11 月 06 日			

Safety Registered Mark of Company Using Authorized By General Administration of Quality Supervision ,Inspection and Quarantine of the People’s Republic of China

收货单位(PURCHASER): 马来西亚联合机械 PO: SH/E 12078											合同号(CONTRACT NO.): 2012-09-94						
生产号 ITEM	产 品 名 称 PRODUCT NAME			规 格 SPECIFICATION			材 质 MATERIAL				数量 QUAN	炉 号 HEAT NO.		组 批 号 BATCH NO.			
09-1303	FS RED.SOCKET			2"×1/2"SW 3000#			S304				20	12ZT01003					
09-1304				2"×3/4"SW 3000#			S304				20	12ZT01003					
09-1305	FS EQUAL TEE			3/4"SW 3000#			S304				150	12ZT02021					
09-1306				1"SW 3000#			S304				50	12ZT02021					
09-1307				1.1/4"SW 3000#			S304				30	12ZT01003					
09-1308	FS SW UNION			3/4"SW 3000#			S304				150	12ZT02021					
09-1309				1/2"SW 3000#			S304				30	12ZT02021					
09-1310				2"SW 3000#			S304				20	12ZT01003					
化 学 成 份 (CHEMICAL COMPOSITION) %											机 械 性 能 (TENSILE TEST)						
生产号 ITEM	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	V	W	Cu	抗拉强度 T.S	屈服强度 Y.S	伸长 E.L	硬度 HARDNESS	
													Mpa		%	HB	
09-1303	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1304	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1305	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1306	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1307	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
09-1308	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1309	0.055	1.26	0.51	0.042	0.015	18.31	8.13										
09-1310	0.048	1.27	0.53	0.042	0.014	18.18	8.08										
热 处 理 HEAT TREATMENT		探 伤 EXPLORE		结 论 RESULT		经检验产品质量符合_标准规定， 准予出厂。 THE QUALITY PRODUCTS WAS INSPECTED FOUND IN CONFORMITY WITH THE STANDARD OF_							检验员 INSPECTOR _____ 陈国法				
固 溶		合 格		合 格									检验负责人 CHIEF INSPECTOR _____ 段广龙				
													质量检验部印章				
													STAMP OF QUALITY INSPECTION DEPT. _____				
													出厂日期				
													DATE OF PRCDUTION				
													2012 年 11 月 06 日				